



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΩΡΩΠΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΤΟΠΙΚΗΣ
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ, ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ
ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Λ. Χαλκουτσίου 50 Τ.Κ.: 190 15, Ωρωπός
Πληροφορίες: Πατρίτσια Λιάκουρη
Τηλέφωνα: 2295-3-20334 Fax: 2295-3-20328
e-mail: ty@3034.syzexis.gov.gr

ΑΔΑ : ΩΣΟ9Ω0Π-Φ29

Ωρωπός, 26-06-2017

Αριθ. Πρωτ. διακήρυξης: 12037 / 26-06-2017

ΑΔΑΜ: 17PROC001614291

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

με τίτλο «**Προμήθεια Εξοπλισμού για τη λειτουργία του Βρεφονηπιακού Σταθμού ΔΕ Καλάμου**»

Ο Δήμαρχος Ωρωπού έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

- Του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/08-08-2016) «Δημόσιες συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
- Του Ν. 3463/2006 «Κώδικα Δήμων & Κοινοτήτων»
- Του Ν. 3852/2010 (Πρόγραμμα Καλλικράτης)
- Του Π.Δ. 23/2000 (ΦΕΚ 18/τ.Α'/2000)

ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ

Τη διενέργεια συνοπτικού διαγωνισμού, με σφραγισμένες με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για το σύνολο της προμήθειας με τίτλο: «Προμήθεια Εξοπλισμού για τη λειτουργία του Βρεφονηπιακού Σταθμού ΔΕ Καλάμου» προϋπολογισμού **55.481,00Ευρώ** , πλέον Φ.Π.Α. 24% **13.481,00€**, ήτοι συνολικής δαπάνης **68.796,44€**. Η εν λόγω δαπάνη θα καλυφθεί από ίδιους πόρους του Δήμου Ωρωπού και θα βαρύνει τον κωδικό εξόδων Κ.Α. 15.7135.0004, του προϋπολογισμού του Δήμου για το έτος 2017.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί στο Δημοτικό Κατάστημα Ωρωπού, επί της Λεωφόρου Χαλκουτσίου 50, Τ.Κ.: 190 15 Ωρωπός, ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής στις **13/07/2017** ημέρα **Πέμπτη** με ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών την **9.30π.μ.** και ώρα λήξης την **10.00π.μ.**.

Δικαίωμα συμμετοχής στον διαγωνισμό έχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, συνεταιρισμοί και ενώσεις, κοινοπραξίες που υποβάλλουν κοινή προσφορά που ασκούν το ιδιαίτερο επάγγελμα και εκτελούν αντίστοιχες εργασίες σχετικά με το αντικείμενο του διαγωνισμού και διαθέτουν τον απαιτούμενο εξοπλισμό, την τεχνογνωσία και την εμπειρία για την εκτέλεση της υπηρεσίας αυτής.

Οι φάκελοι των προσφορών υποβάλλονται μέσα στην ανωτέρω προθεσμία είτε **(α)** με κατάθεσή τους στην Επιτροπή Διαγωνισμού είτε **(β)** με συστημένη επιστολή προς την αναθέτουσα αρχή είτε **(γ)** με κατάθεσή τους στο πρωτόκολλο της αναθέτουσας αρχής. Η αναθέτουσα αρχή δεν φέρει ευθύνη για τυχόν ελλείψεις του περιεχομένου των προσφορών που αποστέλλονται ταχυδρομικά ούτε για καθυστερήσεις στην άφιξή τους. Δεν θα παραληφθούν φάκελοι ή άλλα έγγραφα από οποιοδήποτε ταχυδρομικό κατάστημα, ακόμα κι αν η αναθέτουσα αρχή ειδοποιηθεί εγκαίρως.

Προσφορές που υποβάλλονται εκπρόθεσμα, επιστρέφονται χωρίς να αποσφραγισθούν ή να αξιολογηθούν αντιστοίχως.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους διαγωνιζόμενους για τουλάχιστον έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται **ΑΠΟΔΕΚΤΕΣ** - Αντιπροσφορές δεν γίνονται **ΑΠΟΔΕΚΤΕΣ**

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)

Η προκήρυξη (περίληψη της παρούσας Διακήρυξης) όπως προβλέπεται στην περίπτωση 16 της παραγράφου 4 του άρθρου 2 του Ν. 3861/2010, αναρτήθηκε στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ)

Οι ενδιαφερόμενοι έχουν άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στη διεύθυνση διαδικτύου www.oropos.gov.gr Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν επίσης να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης από τα γραφεία της Τεχνικής Υπηρεσίας του Δήμου Ωρωπού κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Μπορούν επίσης να λάβουν αντίγραφα αυτών με δαπάνες και φροντίδα τους.

Το έντυπο της οικονομικής προσφοράς παραλαμβάνεται από τα γραφεία της υπηρεσίας.

Τα αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται ηλεκτρονικά μέσω του ηλεκτρονικού ταχυδρομείου info@oropos.gov.gr ή της διεύθυνσης ty@3034.syzefxis.gov.gr , **το αργότερο έξι (6) ημέρες πριν την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών** και απαντώνται αντίστοιχα μέσω της επίσημης ιστοσελίδας του Δήμου www.oropos.gov.gr

Η προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από εγγυητική επιστολή συμμετοχής στο διαγωνισμό ύψους 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης πλέον ΦΠΑ ήτοι

- 1.713,05€ για τη συμμετοχή στην ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 1
- 1.061,00€ για τη συμμετοχή στην ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 2

Χρόνος ισχύος εγγύησης συμμετοχής επτά μήνες από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΘΩΜΑΣ ΔΗΜ. ΡΟΥΣΣΗΣ