



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΩΡΩΠΟΥ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Λ. Χαλκουτσίου 50
Τ.Κ.: 190 15, Ωρωπός
Πληροφορίες: Ελένη Κουντουριώτου
Τηλέφωνα: 2295-3-20325 Fax: 2295-3-20384
e-mail: promitheiesdimosoropou@yahoo.gr

Ωρωπός, 01-11-2017

Αριθ. Πρωτ. διακήρυξης: 23315/26-10-2017
CPV : 64110000-0

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
με τίτλο «ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΤΑΧΥΔΡΟΜΙΚΩΝ ΑΠΟΣΤΟΛΩΝ»

Ο Δήμαρχος Ωρωπού έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (Φ.Ε.Κ. 147Α'/08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
2. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87^Α) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» πλην της περίπτωσης β' της παρ. VII του άρθρου 172, της παρ.8 του άρθρου 194 και της παρ.5 του άρθρου 196.
3. Τις διατάξεις του Ν.3463/2006 (ΦΕΚ Α' 114/08-06-2006) «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων», πλην των παραγράφων 1-3, του πρώτου εδαφίου της παρ.9, της παρ.10 του άρθρου 209 της παρ.5 του άρθρου 223, του δεύτερου εδαφίου της παρ.2 του άρθρου 257, της παρ.7 του άρθρου 265, της παραγράφου 1 του άρθρου 268.
4. Του Ν. 4250/14 (ΦΕΚ 74/26.03.2014 τεύχος Α') Διοικητικές Απλουστεύσεις - Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα - Τροποποίηση Διατάξεων του π.δ. 318/1992 (ΦΕΚ Α' 161) και λοιπές ρυθμίσεις.
5. Λοιπές νόμιμες διατάξεις που διέπουν την εν λόγω παροχή υπηρεσίας, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν μέχρι σήμερα.

ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ

Συνοπτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για το σύνολο των υπηρεσιών, όπως αυτές αναφέρονται στην αριθμ. πρωτ. 04/03-10-2017 μελέτη του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών (Τεχνική Έκθεση, Ενδεικτικός Προϋπολογισμός, Συγγραφή υποχρεώσεων), του Δήμου Ωρωπού για την παροχή υπηρεσίας με τίτλο «ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΤΑΧΥΔΡΟΜΙΚΩΝ ΑΠΟΣΤΟΛΩΝ» για το έτος 2017 - 2018, προϋπολογισμού **49.995,00€**. Η δαπάνη θα βαρύνει τους ΚΑ : 00.6221.0004 προϋπολογισμού έτους 2017 και αντίστοιχα τον προϋπολογισμό του 2018

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί στο Δημοτικό Κατάστημα Ωρωπού, επί της Λεωφόρου Χαλκουτσίου 50, Τ.Κ.: 190 15 Ωρωπός, ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής στις **16/11/2017** ημέρα **Πέμπτη** με ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών την **10.30** και ώρα λήξης την **11.00**.

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα που δραστηριοποιούνται στο επάγγελμα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ)σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οι φάκελοι των προσφορών υποβάλλονται μέσα στην ανωτέρω προθεσμία είτε με κατάθεσή τους στην Επιτροπή Διαγωνισμού είτε με κατάθεσή τους στο πρωτόκολλο της αναθέτουσας αρχής πριν από την έναρξη παραλαβής προσφορών. Η αναθέτουσα αρχή δεν φέρει ευθύνη για τυχόν ελλείψεις του περιεχομένου των προσφορών που αποστέλλονται ταχυδρομικά ούτε για καθυστερήσεις στην άφιξή τους. Δεν θα παραληφθούν φάκελοι ή άλλα έγγραφα από οποιοδήποτε ταχυδρομικό κατάστημα, ακόμα κι αν η αναθέτουσα αρχή ειδοποιηθεί εγκαίρως. Προσφορές που υποβάλλονται εκπρόθεσμα, επιστρέφονται χωρίς να αποσφραγισθούν ή να αξιολογηθούν αντιστοίχως.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους διαγωνιζόμενους για τουλάχιστον **δώδεκα (12) μήνες** από την επομένη της διενέργειας του διαγωνισμού.

Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται **ΑΠΟΔΕΚΤΕΣ** - Αντιπροσφορές δεν γίνονται **ΑΠΟΔΕΚΤΕΣ**

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)

Η προκήρυξη (περίληψη της παρούσας Διακήρυξης) όπως προβλέπεται στην περίπτωση 16 της παραγράφου 4 του άρθρου 2 του Ν. 3861/2010, αναρτήθηκε στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ), στο ΚΗΜΔΗΣ καθώς και δημοσιεύτηκε σε μία ημερήσια τοπική εφημερίδα.

Οι ενδιαφερόμενοι έχουν άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στη επίσημη διεύθυνση διαδικτύου του Δήμου Ωρωπού www.oropos.gov.gr Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν επίσης να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης από το γραφείο Προμηθειών του Δήμου Ωρωπού κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Μπορούν επίσης να λάβουν αντίγραφα αυτών με δαπάνες και φροντίδα τους.

Τα αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται ηλεκτρονικά μέσω του ηλεκτρονικού ταχυδρομείου info@oropos.gov.gr ή της διεύθυνσης promitheisdimosoropou@yahoo.gr , **το αργότερο τέσσερις (4) ημέρες πριν την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών** και απαντώνται αντίστοιχα μέσω της επίσημης ιστοσελίδας του Δήμου www.oropos.gov.gr

Η προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από εγγυητική επιστολή συμμετοχής στο διαγωνισμό ύψους 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης **ήτοι συνολικής δαπάνης 1000,00€**

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΘΩΜΑΣ ΔΗΜ. ΡΟΥΣΣΗΣ