



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΩΡΩΠΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Γραφείο Προμηθειών

Ταχ.Δ/ση: Χαλκουτσίου 50
Τ.Κ.: 19015 Ωρωπός
Πληροφορίες: Κουντουριώτου Ελένη
Τηλέφωνα: 22953 - 20325
Fax : 22953 - 20323
Email:
promitheiesdimosoropou@yahoo.gr

ΑΔΑΜ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ: 17PROC001804916
ΑΔΑΜ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ: 17PROC001805210
ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΔΟΜΗ ΠΑΡΟΧΗΣ
ΣΥΣΣΙΤΙΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ & ΤΩΝ
ΦΙΛΟΞΕΝΟΥΜΕΝΩΝ ΝΗΠΙΩΝ ΣΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ
ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΟΥ ΝΠΔΔ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΠΑΙΔΙΚΩΝ & ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΩΝ
ΣΤΑΘΜΩΝ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ

Αρ. Μελέτης : 03/2017
Συνολικού προϋπολογισμού: 115.422,66€
μη συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 13% - 24%
Συνολικός προϋπολογισμός _Τμήμα Α
Κοινωνική Δομή Δήμου Ωρωπού: 73.657,80€ πλέον
ΦΠΑ 13%/24%
Συνολικός προϋπολογισμός Τμήμα Β
Νομικό Πρόσωπο Δήμου Ωρωπού Ν.Π.Δ.Δ.: 41.764,86€
πλέον ΦΠΑ 13%/24%
Χρηματοδότηση: ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ & Ν.Π.Δ.Δ
Α/Α Συστήματος (ΕΣΗΔΗΣ): 44535
Αριθ. Διακήρυξης : 15482/25-07-2017

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ

«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΔΟΜΗ ΠΑΡΟΧΗΣ ΣΥΣΣΙΤΙΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ & ΤΩΝ
ΦΙΛΟΞΕΝΟΥΜΕΝΩΝ ΝΗΠΙΩΝ ΣΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΟΥ ΝΠΔΔ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΙ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΠΑΙΔΙΚΩΝ & ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ»

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΩΡΩΠΟΥ

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη προσφορά) για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΔΟΜΗ ΠΑΡΟΧΗΣ ΣΥΣΣΙΤΙΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ & ΤΩΝ ΦΙΛΟΞΕΝΟΥΜΕΝΩΝ ΝΗΠΙΩΝ ΣΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΟΥ ΝΠΔΔ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΠΑΙΔΙΚΩΝ & ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ» προϋπολογισμού 115.422,66€, πλέον Φ.Π.Α. 13% - 24% 16.340,91€ ήτοι συνολικής δαπάνης με ΦΠΑ 13%,24% **131.763,57€**, και θα χρηματοδοτηθεί από Ιδίους Πόρους του Δήμου Ωρωπού στον Κ.Α.Ε. 15.6481.0001 με τίτλο «Προμήθεια τροφίμων για το συσσίτιο του Δήμου» και από Ιδίους Πόρους του Ν.Π.Δ.Δ. Πολιτισμού Περιβάλλοντος και Λειτουργίας Παιδικών Σταθμών θα καλυφθεί στον κωδικό Κ.Α.Ε. 60.6481.0001 με τίτλο «Προμήθεια τροφίμων για σίτιση νηπίων» προϋπολογισμού έτους 2017.

Αναθέτουσα Αρχή της σύμβασης είναι: Ο ΔΗΜΟΣ ΩΡΩΠΟΥ που εδρεύει Λ. ΧΑΛΚΟΥΤΣΙΟΥ 50 19015 Ωρωπός, τηλ. επικοινων.: 22953-20325, fax: 22953-20384 Αρμόδιος Υπάλληλος : Κουντουριώτου Ελένη E-mail: promitheiesdimosoropou@yahoo.gr Επίσημη Ιστοσελίδα Δήμου Ωρωπού: www.oropos.gov.gr

Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης: Όλες οι επικοινωνίες σε σχέση με τα βασικά στοιχεία της διαδικασίας σύναψης της σύμβασης, καθώς και όλες οι ανταλλαγές πληροφοριών, ιδίως η ηλεκτρονική υποβολή, εκτελούνται με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος.

Κατ' εξαίρεση τα τεύχη του διαγωνισμού διατίθενται στα γραφεία της αναθέτουσας αρχής κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Για την παραλαβή των τευχών οι ενδιαφερόμενοι καταβάλλουν τη δαπάνη αναπαραγωγής τους, που ανέρχεται σε **10 ευρώ**, εκτός αν ο ενδιαφερόμενος αναλάβει με δαπάνη και επιμέλειά του την αναπαραγωγή.

Η σύμβαση κατατάσσεται σε ΔΥΟ ΤΜΗΜΑΤΑ / ΤΜΗΜΑ Α _ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΔΟΜΗ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ & ΤΜΗΜΑ Β _ ΝΟΜΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΟ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ Ν.Π.Δ.Δ. που επιμερίζονται σε 9 διακριτές επί μέρους ομάδες, ΤΜΗΜΑ Α _ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΔΟΜΗ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ

Προϋπολογισμού **73.657,80€** πλέον ΦΠΑ 13% - 24% **10.011,28€** ήτοι συνολικής δαπάνης **83.669,08€**

ΤΜΗΜΑ Β _ ΝΟΜΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΟ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ Ν.Π.Δ.Δ

Προϋπολογισμού **41.764,86€** πλέον ΦΠΑ 13%-24% **6.329,63€** ήτοι συνολικής δαπάνης **48.094,49€**

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλλουν προσφορά και για τα Δυο Τμήματα και για οποιαδήποτε από τις ομάδες ειδών (Α-Β-Γ-Δ-Ε-Ζ-Η-Θ-Ι) των ΤΜΗΜΑΤΩΝ αλλά πάντα για το σύνολο των ζητούμενων ειδών της κάθε ομάδας

Σε κάθε περίπτωση, επί ποινή αποκλεισμού, η προσφορά θα πρέπει να καλύπτει υποχρεωτικά όλη την προμήθεια της κάθε ομάδας. Η μερική προσφορά σε Ομάδα επιφέρει αυτόματα την απόρριψη της προσφοράς για το συγκεκριμένη ομάδα.

Το κριτήριο ανάθεσης του ενός ή των περισσότερων τμημάτων αφορά την οικονομικότερη ανά ομάδα τμημάτων προσφορά η οποία είναι σύμφωνη με τις τεχνικές προδιαγραφές που αναφέρονται στην αριθ. 3/2017 Μελέτη του τμήματος Προμηθειών του Δήμου Ωρωπού.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε ένα έτος από την υπογραφή της ή μέχρι εξαντλήσεως του προϋπολογισμού της.

Εναλλακτικές προσφορές, Αντιπροσφορές ΔΕΝ γίνονται ΔΕΚΤΕΣ

Συμπληρωματικές πληροφορίες ή διευκρινίσεις, σχετικές με τα έγγραφα της σύμβασης μπορούν να ζητούνται από τους ενδιαφερόμενους μέχρι και **(10) ημέρες πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών**. Οι πληροφορίες ή διευκρινίσεις παρέχονται μέχρι **τέσσερις (4) ημέρες πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών**, εφόσον τα σχετικά αιτήματα έχουν υποβληθεί εμπρόθεσμα σύμφωνα με τα προαναφερόμενα.

Δικαιούμενοι συμμετοχής:

- Όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του ν. 4412/2016, που ασκούν επαγγελματική δραστηριότητα σχετική με το αντικείμενο της εν λόγω προμήθειας.
- Σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:
 - α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
 - β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ)

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Συστήματος, ύστερα από προθεσμία είκοσι δύο (22) τουλάχιστον ημερών από την ημερομηνία δημοσίευσης της διακήρυξης της σύμβασης στο ΚΗΜΔΗΣ.

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗΣ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΥ ΠΥΛΗ ΤΟΥ ΕΣΗΔΗΣ	ΗΜΕΡΟΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. www.promitheus.gov.gr	11/08/2017	18/08/2017 Ώρα 11.00	11/09/2017 Ώρα 15.00	15/09/2017 & ώρα 12.30

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού

Γλώσσα σύνταξης των προσφορών είναι η Ελληνική

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, που ανέρχεται στο ποσό του 2% του προϋπολογισμού της ομάδας άνευ ΦΠΑ :

ΟΜΑΔΕΣ	ΤΜΗΜΑ Α _ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΔΟΜΗ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ	ΤΜΗΜΑ Β _ ΝΟΜΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΟ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ Ν.Π.Δ.Δ.
ΟΜΑΔΑ Α	154,24 €	142,60 €
ΟΜΑΔΑ Β	785,00 €	146,57 €
ΟΜΑΔΑ Γ	66,39 €	127,44 €
ΟΜΑΔΑ Δ	93,71 €	48,88 €
ΟΜΑΔΑ Ε	52,99 €	100,35 €
ΟΜΑΔΑ Ζ	170,35 €	168,79 €
ΟΜΑΔΑ Η	9,80 €	7,84 €

ΟΜΑΔΑ Θ	95,12 €	53,27 €
ΟΜΑΔΑ Ι	45,56 €	39,56 €
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΩΝ	1.473,16 €	835,30 €

Οι εγγυητικές μπορούν να είναι για μία ομάδα ή για το σύνολο των ομάδων ενός τμήματος αλλά θα είναι για κάθε τμήμα ξεχωριστές (π.χ. εάν κάποιος υποβάλλει προσφορά για τις ομάδες παντοπωλείου και για τα δύο τμήματα, οι εγγυητικές θα είναι ως εξής, μία εγγυητική για τις ομάδες παντοπωλείου για το ΤΜΗΜΑ Α και μία εγγυητική για τις ομάδες παντοπωλείου για το ΤΜΗΜΑ Β)

Η παρούσα μαζί με το πλήρες σώμα της διακήρυξης δημοσιεύεται στο ΚΗΜΔΗΣ, ακόμα όπως προβλέπεται στην περίπτωση 16 της παραγράφου 4 του άρθρου 2 του Ν. 3861/2010, αναρτήθηκε στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ)

Επίσης στο Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν. 4412/2016

Δύο (2) οικονομικές ημερήσιες : ΛΟΓΟΣ, ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ & ΠΛΕΙΣΤΗΡΙΑΣΜΩΝ

Δύο (2) τοπικές ημερήσιες : ΣΥΝΕΙΔΗΣΗ, ΑΜΑΡΥΣΙΑ

Μία (1) εβδομαδιαία εφημερίδα : ΧΤΥΠΟΣ

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και τα λοιπά συμβατικά τεύχη διατίθενται από τον δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του Δήμου www.oropos.gov.gr

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΘΩΜΑΣ ΔΗΜ. ΡΟΥΣΣΗΣ