



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΩΡΩΠΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ,
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ, ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ, & ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ

ΑΔΑ: ΩΛΞΖΩΠ-Γ31
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΑΣΘΕΝΟΦΟΡΟΥ ΣΤΟΝ ΔΗΜΟ ΩΡΩΠΟΥ

Αρ. Μελέτης : 03/2017
Προϋπολογισμός: 180.000,00€ πλέον Φ.Π.Α. 24%

Ταχ.Δ/νση: Χαλκουτσίου 50
Τ.Κ.: 19015 Ωρωπός
Πληροφορίες: Κουντουριώτου Ελένη
Τηλέφωνο: 22953 20325
Fax: 22953 20323

CPV : 85143000-3
Α/Α Συστήματος (ΕΣΗΔΗΣ): 42646
Αριθ. Διακήρυξης : 10905/31-05-2017

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΩΡΩΠΟΥ

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη προσφορά) για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της υπηρεσίας με τίτλο «**ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΑΣΘΕΝΟΦΟΡΟΥ ΣΤΟΝ ΔΗΜΟ ΩΡΩΠΟΥ**», προϋπολογισμού 180.000,00€, πλέον Φ.Π.Α. 24% 43.200,00€ ήτοι συνολικής δαπάνης 223.200,00€, και θα χρηματοδοτηθεί από ΙΔΙΟΥΣ ΠΟΡΟΥΣ στο ΚΑ 15.6142.0006 προϋπολογισμού του Δήμου Ωρωπού έτους 2017, 2018.

Αναθέτουσα Αρχή της σύμβασης είναι ο ΔΗΜΟΣ ΩΡΩΠΟΥ που εδρεύει Λ. ΧΑΛΚΟΥΤΣΙΟΥ 50 19015 Ωρωπός, τηλ. επικοινων.: 22953-20325, fax: 22953-20384 Αρμόδιος Υπάλληλος : Κουντουριώτου Ελένη E-mail: info@oropos.gov.gr Επίσημη Ιστοσελίδα Δήμου Ωρωπού: www.oropos.gov.gr

Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης, όλες οι επικοινωνίες σε σχέση με τα βασικά στοιχεία της διαδικασίας σύναψης της σύμβασης, καθώς και όλες οι ανταλλαγές πληροφοριών, ιδίως η ηλεκτρονική υποβολή, εκτελούνται με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος.

Κατ' εξαίρεση τα τεύχη του διαγωνισμού διατίθενται στα γραφεία της αναθέτουσας αρχής κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Για την παραλαβή των τευχών οι ενδιαφερόμενοι καταβάλλουν τη δαπάνη αναπαραγωγής τους, που ανέρχεται σε **5 ευρώ**, εκτός αν ο ενδιαφερόμενος αναλάβει με δαπάνη και επιμέλειά του την αναπαραγωγή.

Η σύμβαση αφορά την ανάθεση σε εταιρεία της λειτουργίας του Δημοτικού Ασθενοφόρου, τον εφοδιασμό του με τα απαραίτητα αναλώσιμα υλικά που χρειάζονται για την ορθή λειτουργία του καθώς και την στελέχωση με το απαραίτητο εξειδικευμένο προσωπικό διασωστών.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε ένα έτος από την υπογραφή της.

Εναλλακτικές προσφορές, Αντιπροσφορές ΔΕΝ γίνονται ΔΕΚΤΕΣ

Συμπληρωματικές πληροφορίες ή διευκρινίσεις, σχετικές με τα έγγραφα της σύμβασης μπορούν να ζητούνται από τους ενδιαφερόμενους μέχρι και **(6) ημέρες πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής** προσφορών. Οι πληροφορίες ή διευκρινίσεις παρέχονται μέχρι **τέσσερις (4) ημέρες** πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, εφόσον τα σχετικά αιτήματα έχουν υποβληθεί εμπρόθεσμα σύμφωνα με τα προαναφερόμενα.

Δικαιούμενοι συμμετοχής:

- Όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του ν. 4412/2016, που ασκούν επαγγελματική δραστηριότητα σχετική με το αντικείμενο της εν λόγω προμήθειας.
- Σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:
 - α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
 - β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ)

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Συστήματος, ύστερα από προθεσμία είκοσι δύο (22) τουλάχιστον ημερών από την ημερομηνία δημοσίευσης της διακήρυξης της σύμβασης στο ΚΗΜΔΗΣ.

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΥ ΠΥΛΗ ΤΟΥ ΕΣΗΔΗΣ	ΗΜΕΡΟΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. www.promitheus.gov.gr	02/06/2017	05/06/2017 Ώρα 08.00πμ	26/06/2017 Ώρα 13.00μμ

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού

Γλώσσα σύνταξης των προσφορών είναι η Ελληνική

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, που ανέρχεται στο ποσό των **3.600,00€**

Η παρούσα δημοσιεύεται στο ΚΗΜΔΗΣ και στο Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν. 4412/2016

- σε δύο ημερήσιες εφημερίδες μεγάλης κυκλοφορίας: ΛΟΓΟΣ, ΓΕΝΙΚΗ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ
- σε μία εκ των ειδικών εφημερίδων δημοσίευσεως δημοπρασιών : ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ & ΠΛΕΙΣΤΗΡΙΑΣΜΩΝ
- μία ημερήσια τοπική εφημερίδα του Νομού : ΑΜΑΡΥΣΙΑ
- μία εβδομαδιαία ή ημερήσια τοπική εφημερίδα του Νομού : ΕΒΔΟΜΗ

Η προκήρυξη (περίληψη της παρούσας Διακήρυξης) όπως προβλέπεται στην περίπτωση 16 της παραγράφου 4 του άρθρου 2 του Ν. 3861/2010, αναρτήθηκε στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ) καθώς επίσης θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του Δήμου (www.oropos.gov.gr)

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και τα λοιπά συμβατικά τεύχη διατίθενται από τον δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΘΩΜΑΣ ΔΗΜ. ΡΟΥΣΣΗΣ