



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΩΡΩΠΟΥ Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Ταχ.Δ/ση: Λ.Χαλκουσίου 50
 Τ.Κ.: 19015 Ωρωπός
 Πληροφορίες: Λιάκουρη Πετρούλα
 Τηλ: 2295320334
 Fax:22953 20328
 E-mail: ty@3034.syzefxis.gov.gr

ΑΔΑΜ : 16PROC005356154
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
ΑΠΟΚΟΜΙΔΗ-ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΟΙΚΙΑΚΩΝ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ,
ΣΑΡΩΣΗ ΟΔΩΝ, ΟΔΟΚΑΘΑΡΙΣΜΟΙ ΚΛΠ. ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ
ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ : ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ : 3.424.798,00€ μη συμπ. ΦΠΑ
ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΠΡΟΑΙΡΕΣΗΣ (ΕΩΣ 50%) : 1.712.399,00€ μη συμπ.ΦΠΑ
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ ΠΡΟΑΙΡΕΣΗ : 5.137.197,00 μη συμπ. ΦΠΑ
ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΑΡΙΘ. ΠΡΩΤ. 19976/4-10-2016

Ωρωπός, 8/11/2016
ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ 29285

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμαρχος Ωρωπού προκηρύσσει Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διεθνή Διαγωνισμό, άνω των ορίων για την ανάδειξη αναδόχου για την «**Αποκομιδή – μεταφορά οικιακών απορριμμάτων, σάρωση οδών, οδοκαθαρισμοί κ.λ.π, Δήμου Ωρωπού**» με αριθμό διακήρυξης 19976/4-10-2016 για τις ανάγκες του Δήμου Ωρωπού.

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ : Αντικείμενο είναι η παροχή υπηρεσιών αποκομιδής απορριμμάτων, οδοκαθαρισμοί χειροκίνητα και μηχανοκίνητα, η παροχή κάδων για χρήση και η πλήση κάδων σε όλες τις Δημοτικές Ενότητες του Δήμου.

ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ : Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής.

Προϋπολογισμός : 6.370.124,28 €, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και του δικαιώματος προαίρεσης σε βάρος του Κ.Α. 20.6279.0031

Κωδικοί CPV: 90511100-3 90611000-3 90918000-5 90612000-0

ΓΛΩΣΣΑ: Ελληνική

ΧΡΟΝΙΚΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ : 24 μήνες με δικαίωμα παράτασης έως 12 μήνες (προαίρεση).

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ:

Η 09/12/2016 ημέρα Παρασκευή και από ώρα 15 : 00 στην ηλεκτρονική πλατφόρμα του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ:

Η 19/12/2016 ημέρα Δευτέρα και μέχρι ώρα 15 : 00

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ:

Η 27/12/2016 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ στην ηλεκτρονική πλατφόρμα του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

ΧΡΟΝΟΣ ΙΣΧΥΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: 180 ημερολογιακές ημέρες από την επόμενη ημέρα της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών

ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ : Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού 102.743,94€ που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% της συνολικής προεκτιμώμενης αξίας συμπεριλαμβανομένης της προαίρεσης και άνευ ΦΠΑ χρονικής ισχύος τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΠΟΣΤΟΛΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΛΗΨΗΣ ΤΗΣ Δ/ΞΗΣ ΣΤΗΝ Ε.Ε.Ε.Κ. : 09/11/2016

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΛΗΨΗΣ ΤΗΣ Δ/ΞΗΣ ΣΤΟΝ ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΤΥΠΟ ΕΩΣ : 11/11/2016

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗΣ ΣΤΗΝ Ε.τ.Κ. : 11/11/2016

Η προκήρυξη του διαγωνισμού θα σταλεί με ηλεκτρονικά μέσα στην ΥΕΕ της Ε.Ε. Η περίληψη θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα <http://sites.diangeia.gov.gr/ororos> καθώς και στο ΚΗΜΔΗΣ και η διακήρυξη θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του Δήμου Ωρωπού, στην Ηλεκτρονική διεύθυνση : <http://www.ororos.gov.gr> και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr στο ΚΗΜΔΗΣ και ΕΣΗΔΗΣ.

Τα έξοδα δημοσίευσης στον Ελληνικό Τύπο βαρύνουν τον Ανάδοχο.

Πληροφορίες: Όλες τις εργάσιμες ημέρες από 8.00πμ έως 2.00μμ στην ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ, Λιάκουρη Πετρούλα

ΤΗΛ.: 2295320334

FAX: 2295320328

E-MAIL : ty@3034.syzefxis.gov.gr

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΩΡΩΠΟΥ

ΘΩΜΑΣ ΔΗΜ.ΡΟΥΣΣΗΣ